**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ**

**Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение**

**Московской области**

**«Воскресенский колледж»**

**Аннотация к рабочей программе учебной дисциплины**

**ОПЦ.07 ЭЛЕКТРОТЕХНИКА**

**Специальность**: 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям)

**Содержание**

1. Рабочая программа учебной дисциплины ОПЦ.07 Электротехника разработана в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки от 09 декабря 2016г. № 1557 (регистрационный номер 27.02.07-170601, дата включения ПООП в реестр 01.06.2017)
2. **Цели и задачи учебной дисциплины:**

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания:

**умения:**

* + - определять характеристики электрических схем различных устройств;
    - рассчитывать параметры и элементы электрических устройств;
    - собирать электрические схемы и проверять их работу;
    - измерять параметры электрической цепи.

**знания:**

* + - физические процессы в электрических цепях;
    - методы расчета электрических цепей;

методы преобразования электрической энергии

**3). Перечень формируемых компетенций:**

Общие компетенции (ОК)

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам

ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

Профессиональные компетенции (ПК)

ПК 1.1. Оценивать качество сырья, материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий.

ПК 1.3. Осуществлять мониторинг соблюдения основных параметров технологических процессов на соответствие требованиям нормативных документов и технических условий.

ПК 1.4. Оценивать соответствие готовой продукции, условий ее хранения и транспортировки требованиям нормативных документов и технических условий.

Личностные результаты (ЛР)

ЛР4 Проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осознающий ценность собственного труда. Стремящийся к формированию в сетевой среде личностно и профессионального конструктивного «цифрового следа».

ЛР6 Проявляющий уважение к людям старшего поколения и готовность к участию в социальной поддержке и волонтерских движениях.

ЛР13 Умеющий брать на себя ответственность за результат выполненной работы

ЛР16 Проявляющий коммуникабельность при работе в коллективе, способность работать в команде, толерантно воспринимая социальные, этнические конфессиональные и культурные различия

4)  **Количество часов на освоение рабочей программы ОПЦ.07:**

максимальной учебной нагрузки обучающегося 68 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 64 часа;

самостоятельной работы обучающегося - 4 часа.

5) **Перечисление основных разделов дисциплины (или тематическое планирование с указанием количества часов).**

|  |  |
| --- | --- |
| **Вид учебной работы** | **Объем в часах** |
| **Объем образовательной программы учебной дисциплины** | 68 |
| в том числе: | |
| теоретическое обучение | 50 |
| практические занятия | 12 |
| Самостоятельная работа | 4 |
| **Промежуточная аттестации дифференцированный зачет** | 2 |

6) Периодичность и формы текущего контроля и промежуточной аттестации.

Текущий контроль в форме защиты практических и контрольной работы по темам разделов. Дифференцированный зачет по дисциплине ОПЦ.07ЭЛЕКТРОТЕХНИКАв 4 семестре.